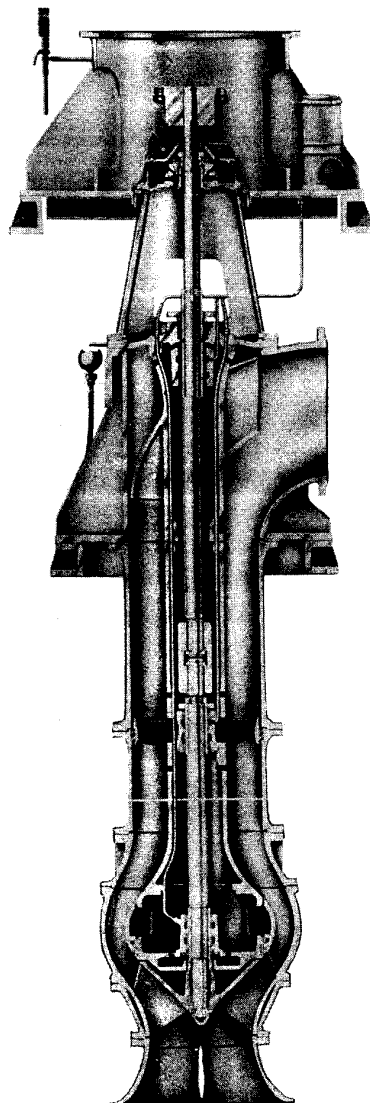


Bomba de Corpo Tubular e Rotor semi-axial SEZ



Volumes	Q	até 25.000 m ³ / h
Elevações	H	até 60 m
Tamanhos	DN	700 até 1500 (tamanhos maiores, sob consulta)



APLICAÇÕES

Bombas de corpo tubular e rotor semi-axial, de um ou mais estágios, são próprias para líquidos pré-tratados e encontram aplicações nas irrigações e drenagens, como bombas para águas pluviais, para águas brutas e tratadas em centrais de abastecimento de água, nos esgotamentos urbanos, como bombas de refrigerações em usinas termo-elétricas, como também para o abastecimento industrial.

INSTALAÇÃO

Vertical, mergulhada ou em câmara seca. Bocas de recalque nas posições horizontais, acima ou abaixo do piso.

CORPO

De forma tubular com sino de entrada, difusor e curva de descarga de 90°. Nas instalações mais profundas, são previstos prolongamentos de tubos e eixos (coluna) entre o difusor e a curva de descarga com correspondentes mancais de guia intermediários.

ROTOR

Semi-axial, em balanço, na ponta do eixo, de execução aberta ou fechada, dependendo da altura de elevação. Conjunto girante extraível do corpo e da coluna, nos tamanhos à partir de DN 900. O corpo da bomba é provido de anel de desgaste, quando o rotor for aberto.

EIXO

A coluna de eixos é subdividida segundo as profundidades das instalações e interligadas entre si por meio de acoplamentos bipartidos. São previstas buchas protetoras e substituíveis, nos mancais e junto ao engastamento. A vedação do eixo é feita por gaxetas.

MANCAIS

A coluna do eixo é guiada por mancais de bronze, lubrificados por graxa ou mancais de borracha, lubrificados por água. A absorção do empuxo axial e do peso do conjunto girante dependendo do tamanho da bomba, é feita por meio de mancais de apoio de rolamentos ou por meio de segmentos de deslize, acomodados no suporte de acionamento.

LUBRIFICAÇÃO

A alimentação de graxa aos mancais é garantida através de bomba de graxa com acionamento elétrico próprio e tubulações de alimentação individuais, para os respectivos mancais. Na lubrificação por água esta é injetada pelo distribuidor disposto acima do mancal superior, percorrendo todos os demais, dentro de um tubo de proteção do eixo. A bomba de graxa, respectivamente o distribuidor da água de lubrificação, se acham fixados na lanterna do acionamento.

CÂMARAS DE ASPIRAÇÃO

Um funcionamento perfeito da instalação de bombeamento exige afluxo ordenado à bomba.

Isto requer um formato adequado da câmara de aspiração, de conformidade com as respectivas condições de serviço existentes e com uma distância normal do solo, auxiliado por um cone de admissão, abaixo do sino de entrada.

MATERIAIS

Execução Normal

Cone de Entrada Ferro Fundido

Corpo Difusor Ferro Fundido

Curva de Recalque Ferro Fundido

Coluna Aço Carbono Soldado

Rotor Ferro Fundido
(bronze, bronze alumínio ou aço-cromo)

Anel de Desgaste Bronze
(bronze alumínio ou aço-cromo)

Eixos Aço Carbono
(aço-cromo)

Luvas Bipartidas Ferro Fundido

Buchas Protetoras do Eixo Aço-cromo

Buchas dos Mancais Bronze ou Borracha

Execuções especiais prevem outros materiais especialmente adequados às condições do líquido bombeado.