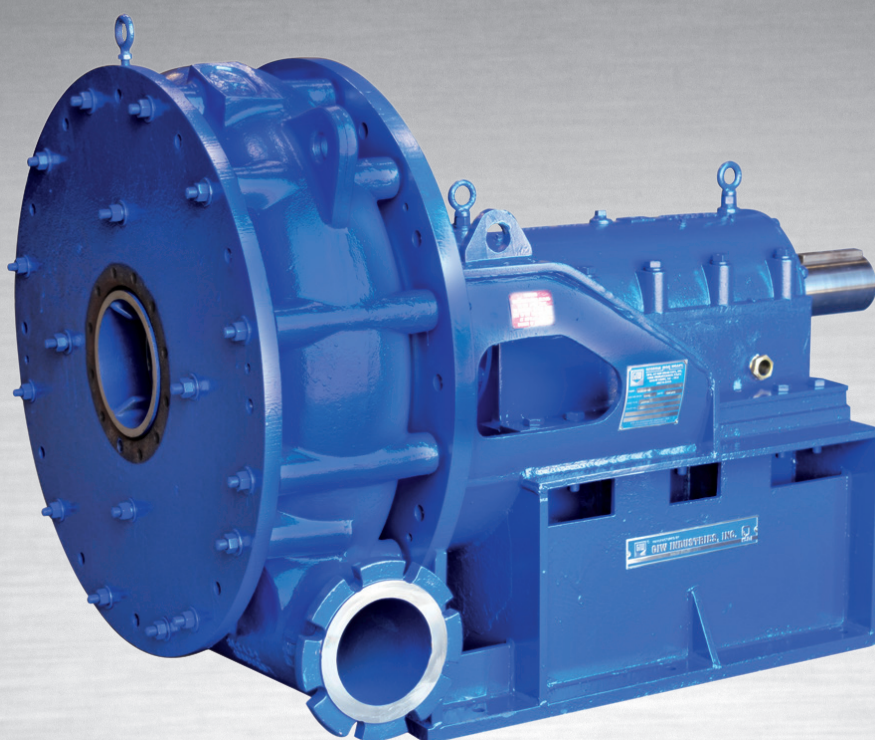


## **LSA** - Bomba de polpa resistente à abrasão para serviços extrapesados



### **Aplicações:**

- Mineração
- Água e esgoto
- Indústria alimentícia
- Indústria siderúrgica
- Indústria química
- Lavagem de gases
- Dragagem

### **Mais informações:**

[www.ksb.com.br](http://www.ksb.com.br)

# LSA - Bomba de polpa resistente à abrasão para serviços extrapesados

- 1

Projeto

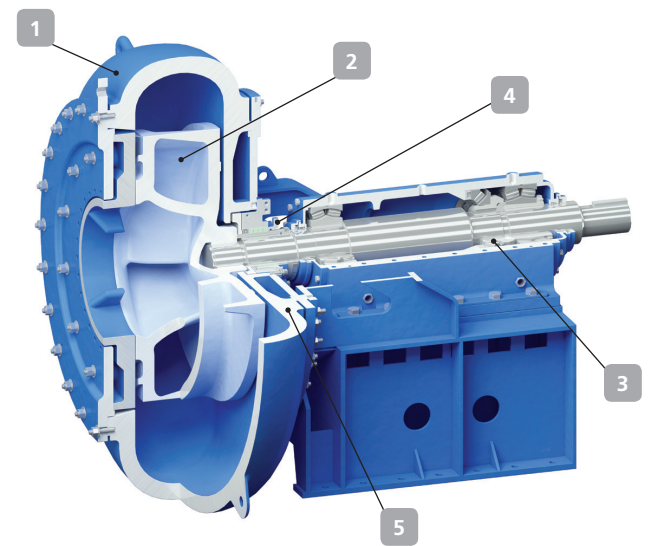
- Construção de sucção horizontal. Corpo da bomba de carcaça simples com revestimento de sucção substituível e rotor de 4 aletas ou opção de três aletas para resíduos sólidos de tamanhos maiores.
- 2

Partes sujeitas ao desgaste

- Rotor projetado para operar com resistência ao desgaste em polpas altamente abrasivas.
  - O revestimento de sucção substituível facilita a inspeção interna da bomba e minimiza o desgaste das peças e o custo. Além disso, pode ser rotacionado periodicamente para prolongar a vida útil.
  - O corpo da bomba é projetado para otimizar a eficiência e elevar a resistência ao desgaste.
- 3

Parte mecânica

- Eixo reforçado para prolongar a vida útil dos mancais.
  - Anel de alívio para remoção segura e fácil do rotor. O recurso é padrão nos tamanhos acima de 6x8 LSA 25.
  - Rolamentos de rolos esféricos auto-compensadores. Sistemas de deslocamento limitado disponível para aplicações de alta pressão ou selo mecânico.
  - O corpo de mancal bipartido oferece facilidade de inspeção e manutenção.
  - Ajustes da folga do rotor podem ser feitos facilmente pelo o parafuso de regulagem.
  - Vedações tipo labirinto protegem os rolamentos.



- 4

Selagem do eixo

- Placa de desgaste substituível maximiza a vida útil da caixa de selagem. Opções para consumo de água reduzido disponíveis (KE).
  - Luva do eixo com revestimento de carboneto fundido resistente ao desgaste para maximizar a vida útil do conjunto.
- 5

Alinhamento rápido e intercambiabilidade

- Rebaixo chanfrado no suporte para encaixe da carcaça com fácil alinhamento.
  - Para otimizar vida útil e eficiência, diversas opções de materiais e projeto hidráulico podem ser usadas na mesma parte mecânica.

Materiais	
Carcaça	Ferro fundido branco (Gasite® WD28G)
Rotor	Ferro fundido branco (Gasite® WD28G)
Placa de sucção	Ferro fundido nodular
Revestimento de sucção	Ferro fundido branco (Gasite® WD18G)
Pedestal	Aço carbono
Eixo	Aço 4150
Caixa de selagem	Ferro fundido cinzento
Luva do eixo	Aço com revestimento de carboneto
Suporte de mancal	Ferro fundido cinzento

Materiais e configurações para temperaturas acima de 65°C ou diferentes opções, sob consulta.

Dados Técnicos	
Decarga	50 a 660 mm
Vazão Q	20 a 13.600 m³/h
Altura manométrica H	até 90 m
Pressão de operação	até 16 bar (> 16 bar utilizar LSA HP)
Temperatura t	até 65° C* (>65°C sob consulta)



KSB Bombas Hidráulicas SA  
Rua José Rabello Portella, 638  
13220-540 - Várzea Paulista - SP - Brasil  
Tel.: 11 4596 8500 - Fax: 11 4596 8580  
www.ksb.com.br

SAK - Serviço de Atendimento KSB  
e.mail: gqualidade@ksb.com.br  
Fax: 11 4596.8656