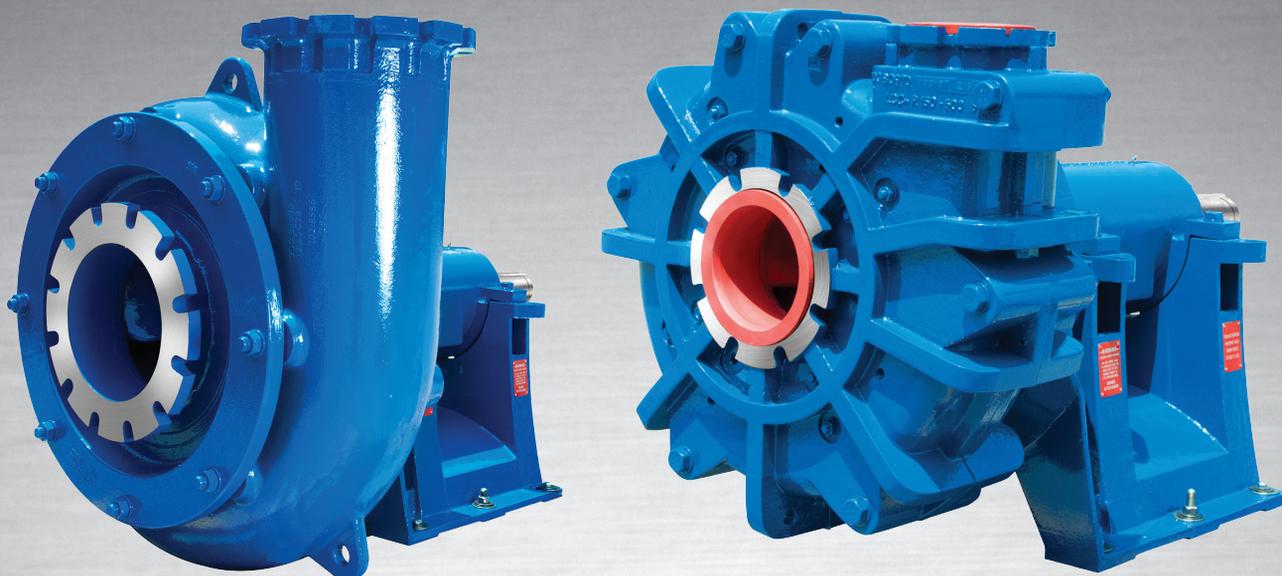


► Nossa tecnologia. Seu sucesso.

Bombas • Válvulas • Serviços



LCC - Bomba de polpa. Baixa manutenção e resistente à abrasão para serviços pesados



Aplicações:

- Mineração
- Água e esgoto
- Açúcar e álcool
- Indústria siderúrgica
- Indústria química
- Lavagem de gases
- Dragagem

Mais informações: www.ksb.com.br

LCC - Bomba de polpa. Baixa manutenção e resistente à abrasão para serviços pesados

1 Projeto

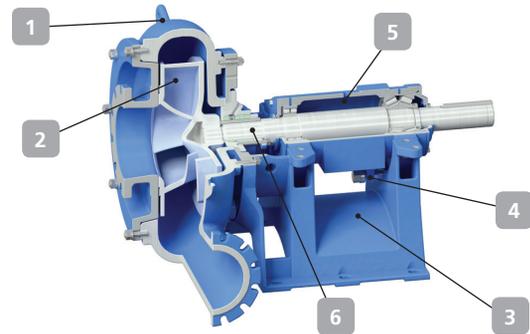
- Corpo espiral horizontal bipartido radialmente com rotor de três aletas com grande passagem livre, simples sucção, alto rendimento e muito boa resistência ao desgaste para uma ampla faixa de operação.
- O projeto com carcaça metálica (LCC-M) ou com revestimento de borracha (LCC-R), intercambiabilidade entre as partes da carcaça e permite uma seleção mais adequada à sua aplicação.

2 Partes sujeitas ao desgaste

- Rotor projetado para operar com alta eficiência e resistência ao desgaste para polpas moderadamente abrasivas. A ponta do eixo roscada e selada impede a exposição do eixo à polpa bombeada.
- Palhetas dianteiras do rotor reduzem a recirculação e o desgaste.
- Bocal de sucção em peça única simplifica a manutenção. O assento cônico facilita a desmontagem, e seu perfeito ajuste impede a erosão.
- O corpo da bomba é projetado para oferecer alto rendimento e resistência ao desgaste, com fácil montagem e baixa manutenção. Não requer placa de desgaste.
- Luva do eixo com revestimento de tungstênio fundido proporciona vida longa.

3 Alinhamento rápido e intercambiabilidade

- Pedestal de ferro fundido em peça única, com paredes de grande espessura e alto grau de concentricidade propiciam rigidez e alinhamento, com rápida manutenção em campo.
- Apoios padronizados garantem a intercambiabilidade dos mancais tipo cartucho.



4 Parafuso de ajuste do rotor

- Permite ajuste fácil e preciso da folga axial do rotor, resultando em mínimo desgaste e máxima eficiência.

5 Parte mecânica

- Vedações tipo labirinto Inpro® protegem os mancais.
- Rolamento de rolo auto alinhante para altas cargas radiais no mancal radial, e rolamentos de rolos cônicos duplos no mancal de escora para altas cargas axiais.
- Corpo do mancal fundido numa só peça, tipo cartucho, com alto grau de rigidez e concentricidade com alinhamento do eixo, proporcionando fácil manutenção e longa vida útil das gaxetas.
- Eixo superdimensionado para reduzir a deflexão, grande grau de confiabilidade operacional para as mais diversas cargas.

6 Selagem do eixo

- Caixa de gaxetas padronizada com selo mecânico ou expelidor como opcionais.
- Aperta e facilita o ajuste das gaxetas bipartida, com montagem e manutenção simplificada nas caixas de gaxetas

Materiais padronizados

Descrição	LCC-M/LCC-H	LCC-R
Carcaça	Ferro fundido branco (Gasite® WD28G)	Ferro fundido Borracha natural
Expelidor (opcional)	Ferro fundido branco (Gasite® WD28G)	Ferro fundido branco (Gasite® WD28G)
Rotor	Ferro fundido branco (Gasite® WD28G)	Ferro fundido branco (Gasite® WD28G) Borracha natural
Revestimento de sucção	Ferro fundido branco (Gasite® WD28G)	Borracha natural
Pedestal	Aço carbono	Aço carbono
Eixo	Aço SAE 1045	Aço SAE 1045
Caixa de gaxetas	Ferro fundido cinzento	Ferro fundido cinzento
Luva do eixo	Aço com revestimento de tungstênio	Aço com revestimento de tungstênio
Corpo de mancal	Ferro fundido cinzento	Ferro fundido cinzento

(*) Outras opções de materiais estão disponíveis, sob consulta.

Dados Técnicos

Descarga	50 a 300 mm
Vazão Q	até 3.865 m³/h
Altura manométrica H	até 90 m
Pressão de operação	até 16 bar
Temperatura t	até 120°C



KSB Bombas Hidráulicas SA
 Rua José Rabello Portella, 638
 13220-540 - Várzea Paulista - SP - Brasil
 Tel.: 11 4596 8500 - Fax: 11 4596 8580
 www.ksb.com.br

SAK - Serviço de Atendimento KSB
 e.mail: gqualidade@ksb.com.br
 Fax: 11 4596.8656