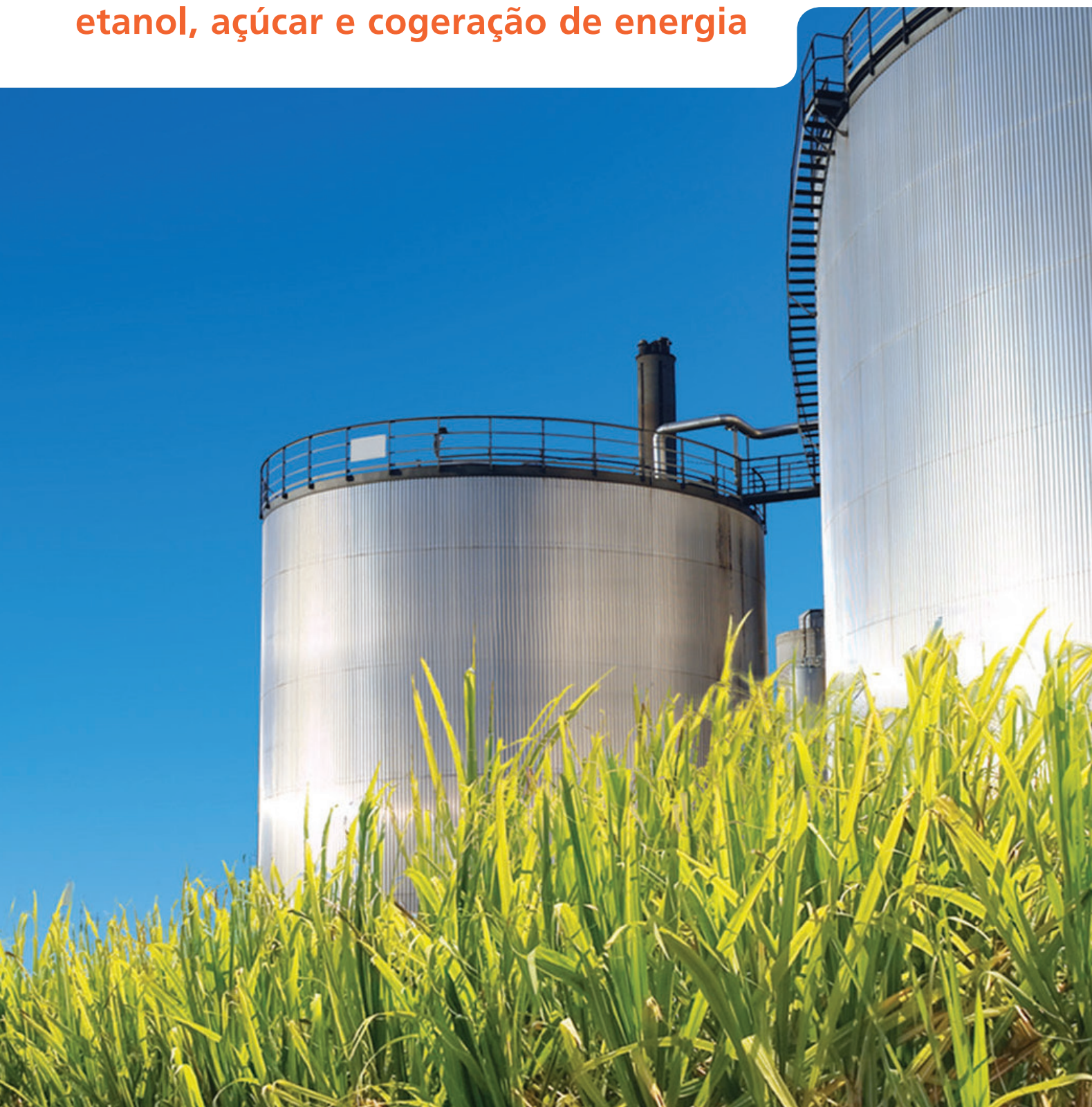


Bombas KSB destinadas à indústria de etanol, açúcar e cogeração de energia



O futuro sustentável com tecnologia verde.

A KSB tem participado nos mais importantes projetos das indústrias de açúcar e álcool, fornecendo bombas centrífugas e serviços. Com mais de 60 anos de experiência no mercado, a KSB proporciona soluções inteligentes para cada fase do processo de produção.

Aplicações

- Abastecimento
- Tratamento de água
- Lavagem de cana-de-açúcar
- Alimentação de caldeiras
- Torre de resfriamento
- Sistema de retrolavagem
- Transferência de caldo de cana
- Fermentação
- Destilação/ Retificação
- Desidratação do processo de transferência do álcool
- Separação do vinhoto
- Separação do lodo

Modelo	HDA HDB	Fire Systems	LCC	MegaCPK	Megaflow	Meganorm	Multitec	Omega Omega-V	RDLO RDLO-V	WKL
Captação de água				■		■		■	■	■
Moenda/ difusor			■	■	■	■				
Fabricação de álcool - Tratamento do caldo - Fermentação - Destilação - Retificação			■	■	■	■				
Fabricação de açúcar - Tratamento do caldo - Evaporação - Cozimento - Secagem			■	■	■	■				
Geração de energia - Alimentação de caldeira	■						■			
Lavagem de gases - Fuligem da caldeira			■							
Sistema combate à incêndio		■				■	■	■	■	■

Dados Técnicos

HDA/HDB



DN [mm]	40 a 150
Q [m³/h]	máx. 700
H [m]	máx. 2.500
T [°C]	+230
p [bar]	máx. 230

FIRE SYSTEMS



DN [mm]	65 a 300
Q [m³/h]	máx. 1.700
H [m]	máx. 180
T [°C]	+230
p [bar]	

LCC



DN [mm]	50 a 300
Q [m³/h]	máx. 3.865
H [m]	máx. 90
T [°C]	máx. 120
p [bar]	máx. 16

MEGACPK



DN [mm]	25 a 250
Q [m³/h]	máx. 1.400
H [m]	máx. 233
T [°C]	-40 a +400
p [bar]	máx. 25

MEGAFLOW



DN [mm]	50 a 350
Q [m³/h]	máx. 2.500
H [m]	máx. 100
T [°C]	máx. 105
p [bar]	máx. 3

MEGANORM



DN [mm]	25 a 400
Q [m³/h]	máx. 3.700
H [m]	máx. 233
T [°C]	máx. 140
p [bar]	máx. 16

MULTITEC



DN [mm]	32 a 150
Q [m³/h]	máx. 850
H [m]	máx. 1.000
T [°C]	-10 a +200
p [bar]	máx. 63

OMEGA / OMEGA-V



DN [mm]	80 a 350
Q [m³/h]	máx. 3.000
H [m]	máx. 200
T [°C]	máx. 105
p [bar]	máx. 25

RDLO / RDLO-V



DN [mm]	350 a 700
Q [m³/h]	máx. 10.080
H [m]	máx. 240
T [°C]	máx. 105
p [bar]	máx. 25

WKL



DN [mm]	32 a 150
Q [m³/h]	máx. 470
H [m]	máx. 250
T [°C]	máx. 140
p [bar]	máx. 25



Tecnologia que **define a marca**



KSB Bombas Hidráulicas SA
Rua José Rabello Portella, 638
13220-540 - Várzea Paulista - SP - Brasil
Tel.: 11 4596 8500 - Fax: 11 4596 8580
www.ksb.com.br

SAK - Serviço de Atendimento KSB
e.mail: gqualidade@ksb.com.br
Fax: 11 4596.8656